

PRESENTACIÓN  
**CORPORATIVA**  
**2025**



  
**naturalhealth**<sup>®</sup>  
El poder de la **NATURALEZA** en tus manos

[www.naturalhealth.com.mx](http://www.naturalhealth.com.mx)

# NOSOTROS

MÁS DE



años

de

**EXPERIENCIA**

creando los *mejores* suplementos



# ¿Quiénes **SOMOS?**

Natural Health es una empresa mexicana con más de **30 años de experiencia** en el **desarrollo, fabricación y comercialización de suplementos alimenticios y remedios herbolarios**; ubicada en la ciudad de Irapuato, Guanajuato, México.

Destacamos por ser el **primer laboratorio con Certificación de Buenas Prácticas de Manufactura en la región** y certificado de libre venta para exportación de suplementos alimenticios a Centro América.

naturalhealth





## VISIÓN

Ser el corazón del cuidado humano integral, liderando el mercado de suplementos y remedios herbolarios con productos que promuevan la salud y dejen una huella positiva en el mundo y su gente.



## MISIÓN

Ser un símbolo de confianza y bienestar reconocido por su dedicación al cuidado integral e impacto positivo en la comunidad.



## VALORES

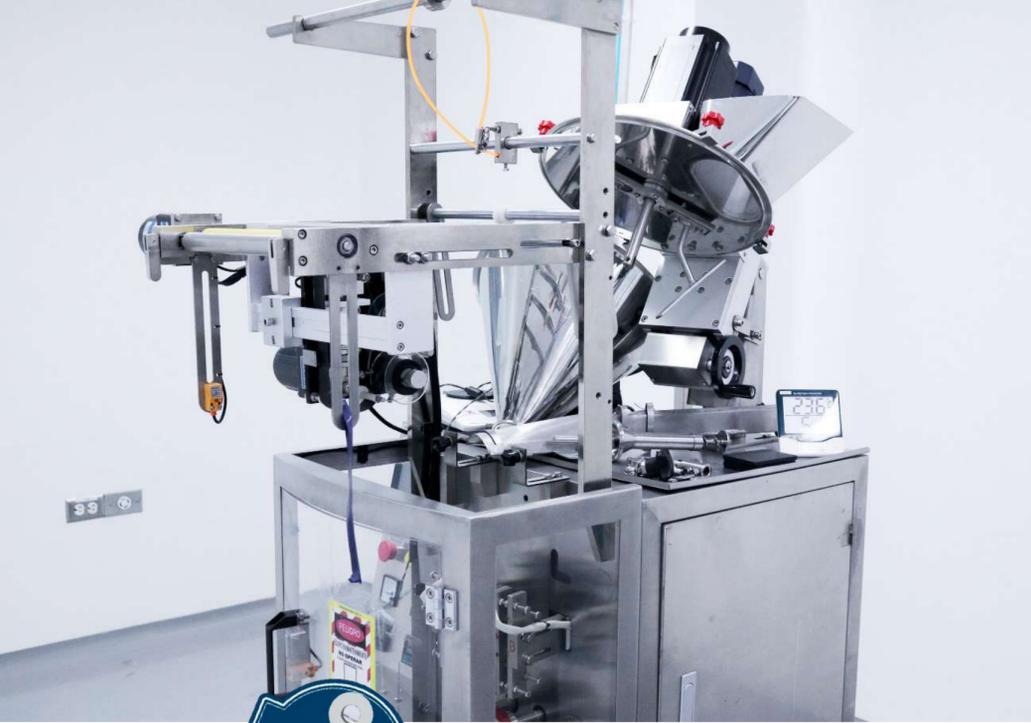
- a) Honestidad: Calidad de sinceridad y franqueza que no tiene segundas intenciones en el trato con las otras personas.
- b) Lealtad: Sentimiento de respeto y fidelidad de los propios principios morales a los compromisos establecidos o hacia alguien.
- c) Respeto: Actitud que permite reconocer, aceptar, apreciar y valorar las cualidades del prójimo y sus derechos.



## POLÍTICA DE CALIDAD

Establece su Sistema de Gestión de Calidad que asegura el cumplimiento de las especificaciones de nuestros productos a través de un equipo calificado en conjunto con la alta dirección, estableciendo registros y controles de mejora continua para la satisfacción del cliente interno y externo.





naturalhealth



# nuestro **COMPROMISO**

En Natural Health **estamos comprometidos con la mejora continua**, trabajando con calidad y profesionalismo desde la recepción de insumos en almacén de materia prima, hasta la entrega del producto terminado con el cliente final. Esto lo llevamos a cabo con nuestro personal altamente calificado, el cual, recibe entrenamiento constante a través de un programa anual de capacitaciones.

**Somos una empresa socialmente responsable que cuenta con la Certificación de empresa Social Laboral Guanajuato**, emitida por la STPS; esta responsabilidad también está certificada con **Marca Guanajuato**.

Contamos con **2 plantas de manufactura** desarrolladas con los más altos estándares de calidad para poder brindar formas físicas como **sólidos, semisólidos, líquidos, jarabes, polvos e infusiones**.

En términos legales y sanitarios **somos la primera empresa en la región en obtener la certificación en buenas prácticas de manufactura** emitidas por **COFEPRIS** para la fabricación de insumos para la salud.

Cumplimos con los parámetros de diferentes órganos de salud en los que comercializamos nuestros productos: **COFEPRIS, FDA, Ministerio de Salud Pública y Asistencia Social (Guatemala), Ministerios de Salud de Costa Rica y Agencia de Regulación Sanitaria de Honduras**.





# nuestro **EQUIPO**

Tenemos un **equipo altamente calificado** de profesionales y líderes especializados en **investigación, diseño, desarrollo, elaboración, control de calidad y atención al usuario**, quienes se dedican incansablemente a ofrecerte los mejores productos y servicios.

Además, **nuestras instalaciones** están rigurosamente adaptadas y **cumplen con los más estrictos requerimientos sanitarios, garantizando así la más alta calidad**, seguridad e higiene en cada uno de nuestros procesos, para brindarte la mejor experiencia posible.



Nuestra  
**INFRAESTRUCTURA**



# LABORATORIOS

---

Si de calidad hablamos, en Natural Health la desarrollamos.

Nuestras instalaciones de manufactura cuentan con **acabados epóxicos en techo, muro y piso, así como una curva sanitaria en todas las áreas**, garantizando así una limpieza efectiva libre de acumulaciones.

Nuestro sistema **HVAC** consta de manejadoras de aire para procesos de fabricación, acondicionamiento con **filtros HEPA** en la última etapa de filtración. Mantenemos una **calidad de aire ISO-Clase 9** en pasillos y áreas de acondicionamiento secundario, **ISO-Clase 8 para áreas de fabricación e ISO-Clase 5 para el área de laboratorio microbiológico** donde se ubica la campana de flujo laminar.

Toda la **cancelería** instalada consta **de doble cristal templado**, lo cual brinda seguridad y al mismo tiempo funciona como aislante térmico. Las **áreas de fabricación** se encuentran agrupadas por procesos, siendo **delimitados con exclusas las cuales proporcionan diferencial de presión positivo o negativo**, dependiendo del proceso que se trate.

Para garantizar la inocuidad y rastreabilidad, se cuentan con controles tales como: Procesos unitarios, buenas prácticas de documentación, buenas prácticas de laboratorio, selección y aprobación de insumos, auditorías internas y a proveedores.



# El poder de la **NATURALEZA** en tus manos

Contamos con laboratorios internos de **fisicoquímica y microbiología** operados por especialistas **químicos analíticos y farmacobiólogos**, para la realización de pruebas cuali-cuantitativas de insumos y producto terminado. Nuestras pruebas se llevan a cabo con equipos de vanguardia como **cromatógrafos UV e IR, HPLC y campana de flujo laminar para los muestreos biológicos**.



Adicional a las pruebas en insumos y producto terminado se realizan **muestreos microbiológicos del aire** en áreas de fabricación, acondicionamiento y pasillos, **garantizando** de esta manera **inocuidad en todas las áreas involucradas en la fabricación**. Contamos con un equipo que responde a las necesidades más exigentes en el mercado, **con tecnología de punta para producir la mejor calidad en nuestros productos y maquilas**.



# Producción de **SUPLEMENTOS POR DÍA**

CON NUESTRO SELLO DE CALIDAD NATURAL HEALTH

## Sólidos



2,285,712 de tabletas  
1,680,000 cápsula dura  
750,000 cápsula blanda

500,000 mil gomitas  
50 mil blisters

## Jarabes



4,000 litros

## Polvos



30,000 sachets

## Líquidos



8,000 litros

## Semisólidos



2 toneladas de gel o crema

## Infusiones



691,200 sobres de té



# Nuestras MARCAS

Gracias a la combinación de **TECNOLOGÍA** de punta, **CALIDAD** en nuestros procesos e **INGREDIENTES** te ofrecemos los **MEJORES** productos.



naturalhealth®

All NATURE

naturalhealth  
PREMIUM



# Nuestros **CLIENTES**

---



# Un suplemento **a tu MEDIDA**

"Hacemos realidad tus ideas con **soluciones que realmente marcan la diferencia**. Nos enfocamos en cada detalle, combinando **innovación, eficiencia y accesibilidad**, para que tu producto destaque por su calidad y competitividad. Porque con nosotros, lo posible siempre está a tu medida."



# Logística **A TU SERVICIO**



Contamos con nuestras propias instalaciones de **almacén y transporte**, asegurando cada pedido a cualquier parte de la república, gracias a nuestra **planeación en logística**. Nuestra capacidad de almacenamiento asciende a **más de un millón de unidades en un espacio superior a 3,000 m<sup>2</sup>**, además de varios CEDIS en puntos estratégicos de la república mexicana, aumentando nuestra eficiencia.

También **mantenemos relaciones con empresas de paquetería de primera calidad**, por lo que tu envío y almacenamiento de producto terminado esta 100% asegurado con nosotros.





---

## UBICACIÓN Y CONTACTO

Av. Independencia 2100, Col. San Miguelito,  
CP. 37556, Irapuato, Gto.

**(462) 627 8500**

**(462) 626 5850**

**(462) 252 6634**

ventas@naturalhealth.com.mx

contacto@naturalhealth.com.mx

---

## REDES SOCIALES



Natural Health



Natural Health



@naturalhealth.mx



@naturalhealthmx



@naturalhealth.mx

www.naturalhealth.com.mx

